

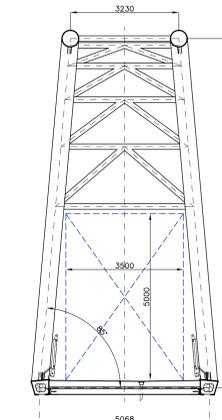
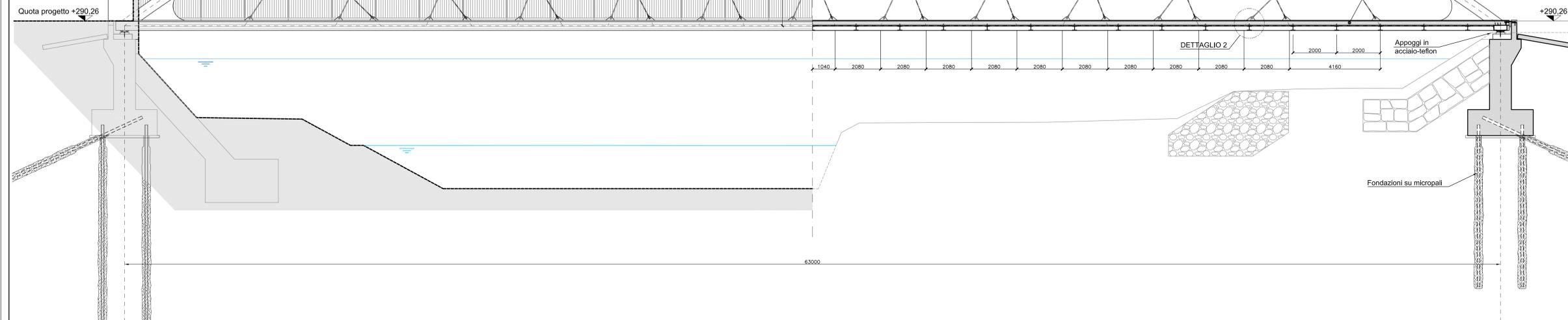
1/2 VISTA LONGITUDINALE (scala 1:75)

1/2 SEZIONE LONGITUDINALE (scala 1:75)

VISTA TRASVERSALE (scala 1:75)

SPALLA SINISTRA

SPALLA DESTRA



PAVIMENTAZIONE:

La pavimentazione è composta da:

- strato impermeabile costituito da membrana bicomponente a base di poliolefina pura priva di solventi (tipo "Purtop 1000"), da applicare a spruzzo ad alta pressione previa preparazione del fondo con pillatura e applicazione di primer epossidico;
- strato di finitura composto da due di 4 mani a base di resine acriliche in dispersione acquosa tipo "Mapecoat TNS Urban" con strato finale protettivo trasparente tipo "Mapecoat TNS protection".

FASI ESECUTIVE PAVIMENTAZIONE:

IMPERMEABILIZZAZIONE SOLETTA

- attendere che l'umidità relativa del supporto sia inferiore al 4%;
- pillatura superficiale;
- applicazione a spatola di primer epossidico bicomponente filtrizzato (tipo "Primer SN" della Mapei);
- spolvero superficiale con sabbia di quarzo di 0,5 mm;
- attesa per asciugatura tra le 12 e le 24 h dalla posa del primer;
- applicazione a spruzzo di poliolefina pura (tipo "Purtop 1000" della Mapei), spess. min. 2 mm;
- il successivo strato di finitura va applicato entro 24 dalla posa della poliolefina.

SIGILLATURA GIUNTO TRA SOLETTA E CASSONCINO (DETTAGLIO X)

- applicazione a pennello di primer epossidico bicomponente (tipo "Primer EP" o "Primer MF" della Mapei);
- attesa per asciugatura ca. 3-4 h ma non oltre le 12-24 h in funzione del prodotto e della temperatura;
- inserimento cordoncino di schiuma poliuretanica estrusa Ø10 tipo "Mapefoam";
- posa in opera di sigillante bicomponente epossidico poliuretano itroproico tipo "Mapeflex PU30";
- spolvero di quarzo superficiale;
- attendere 24 h prima di applicare lo strato di finitura.

SIGILLATURA GIUNTO TRA CANALETTA E TELAIO DELLA GRIGLIA (DETTAGLIO Y)

- applicazione di primer poliuretano igroindurente (tipo "Primer PU60" della Mapei); da applicare a pennello su tutte le superfici del giunto (canaletta e telaio in ghisa);
- attesa per asciugatura ca. 24 h (da verificare in funzione della temperatura);
- posa in opera di sigillante bicomponente poliuretano colabile (tipo Mapeflex PU65) caricato con polvere di quarzo di 0,5 mm in ragione di 0,5:1,0 (5 kg di quarzo per 10 kg di sigillante);
- dopo ca. 15 min. dalla posa effettuare spolvero di quarzo superficiale;
- attendere tra 1h e 12h prima di applicare lo strato di finitura.

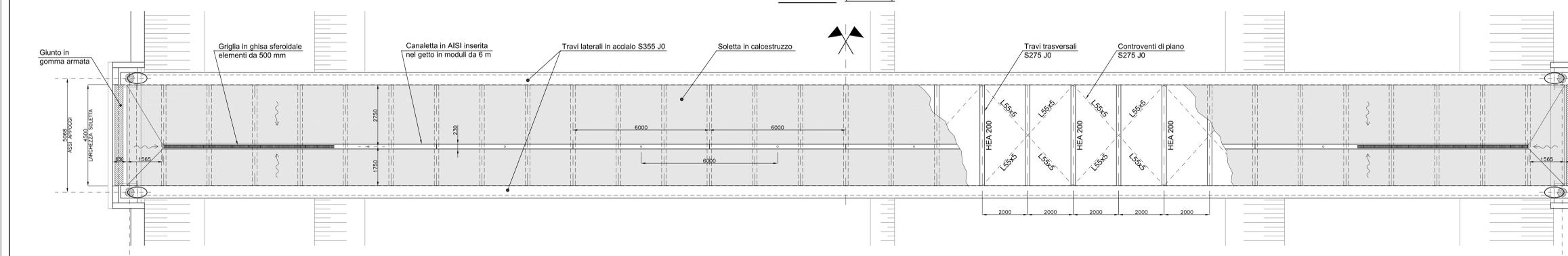
STRATO DI FINITURA

- applicazione a pennello, a rullo o a spruzzo, di primer poliuretano bicomponente (tipo "Primer P3" della Mapei);
- spolvero di quarzo;
- attesa per asciugatura ca. 8 h (da verificare in funzione della temperatura);
- applicazione di strato di finitura in resina acrilica (tipo "Mapecoat TNS") in almeno 4 mani a distanza di 12-24 h una dall'altra;
- applicazione dello strato protettivo in resine bicomponenti trasparenti (tipo "Mapecoat TNS protection") a distanza di 12-24 h dall'applicazione del TNS.

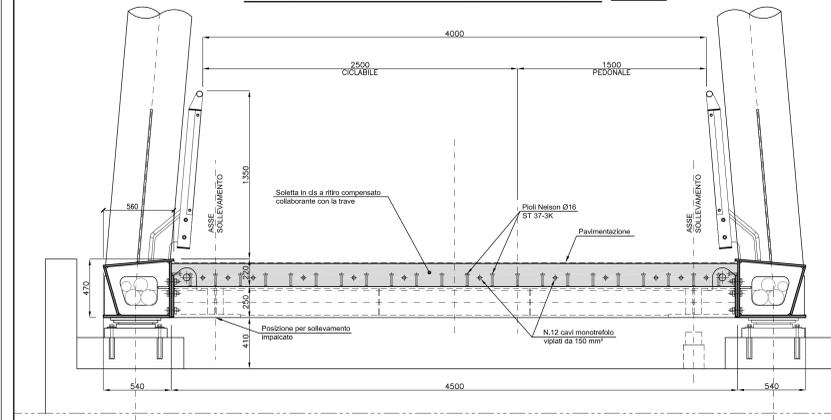
NOTE:

- Le modalità di applicazione dei vari prodotti (primer, resine, sigillanti, ecc.) devono essere preventivamente verificate con un tecnico della ditta produttrice, il quale dovrà fornire all'applicatore tutte le indicazioni operative per consentire la corretta messa in opera ed agevolare l'applicazione del prodotto in funzione della situazione in cantiere.
- I tempi di attesa minimo e massimo tra l'applicazione di due prodotti in successione devono essere verificati sul posto con il tecnico della ditta produttrice in funzione della temperatura e delle modalità di applicazione; se necessario le temperature di cantiere saranno adattate in modo da garantire le temperature corrette con adeguati margini di sicurezza.

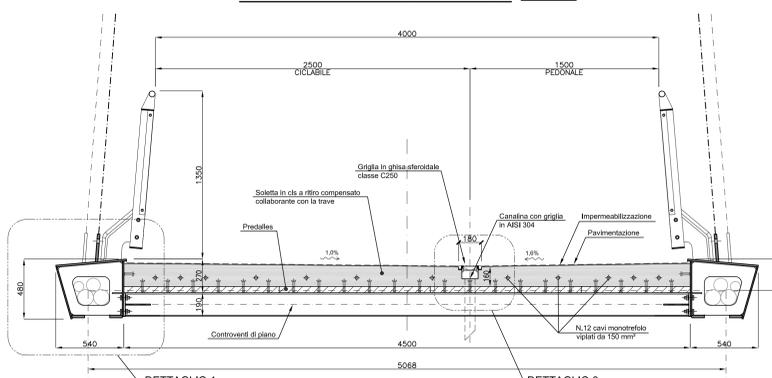
PIANTA (scala 1:75)



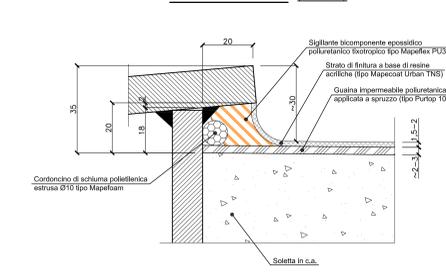
SEZIONE TRASVERSALE SULL'APPOGGIO (scala 1:20)



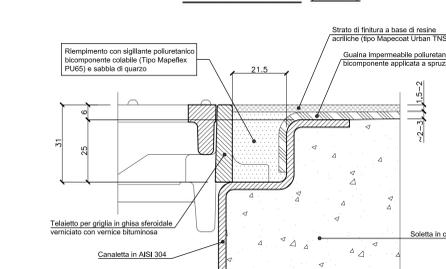
SEZIONE TRASVERSALE TIPICA (scala 1:20)



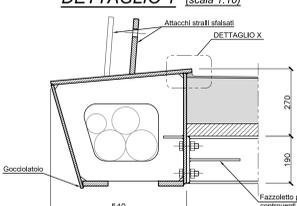
DETTAGLIO X (scala 1:1)



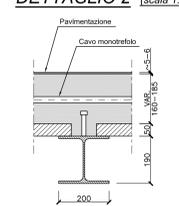
DETTAGLIO Y (scala 1:1)



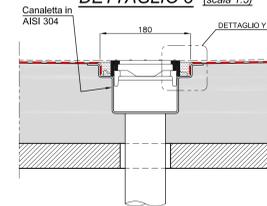
DETTAGLIO 1 (scala 1:10)



DETTAGLIO 2 (scala 1:10)

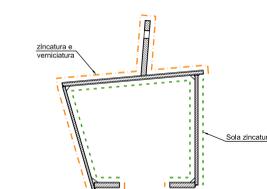


DETTAGLIO 3 (scala 1:5)



FINITURE SUPERFICIALI:

- ARCHI E TRALICCIATURA SUPERIORE Zincatura a caldo e verniciatura
- TRAVI LONGITUDINALI - soie superfici esterne Zincatura a caldo e verniciatura
- TRAVI LONGITUDINALI - superfici interne e lato c/a Zincatura a caldo
- TRAVI TRASVERSALI E CONTROVENTI ORIZZONTALI Zincatura a caldo
- STRALLI E FORCELLE DI ATTACCO Zincatura a caldo e verniciatura
- PARAPETTI Zincatura a caldo e verniciatura
- COLORE PARTI VERNICIAE: BIANCO (RAL a scelta della D.L.)



COMUNE DI SONDRIO

REALIZZAZIONE DI UN PONTE CICLOPEDONALE SUL TORRENTE MALLERO PER IL COLLEGAMENTO CON IL PARCO "BARTESAGHI" ADDA-MALLERO

PROGETTO ESECUTIVO

ORDINE INGEGNERI PROVINCE EMILIA ROMAGNA E CILIA MARPO

1911 Dott. Ing. Giuseppina Bazzoni

Ing. Giancarlo Venturini

Ing. Emanuele Barbera (capogruppo) - prog. generale, strutturale e geotecnica

Ing. Stefano Boninagni (mandatario) - prog. generale, architettonico e stradale

Ing. Michele Soffici (mandatario) - prog. generale

Ing. Giuseppina Bazzoni (mandatario) - prog. generale e strutturale

Ing. Luca Sironi (mandatario) - collaborazione alla prog. generale

Geol. Danilo Grassi (mandatario) - parte litogeologica e geotecnica

Via Ulivo Altovanni 7 - 20129 Milano - tel. 02-26.40.973 fax 02-26.413.372 e-mail:ing@ingemmed.it per verifiche e autorizzazioni

Tutti i diritti su questo elaborato sono riservati a termini di legge. L'Utilizzo, la riproduzione, anche parziale, è vietata senza autorizzazione del progettista.

Titolo: PONTE - PIANTE E SEZIONI

Rev.	Data:	Descrizione:	Realizzato:	Controllato:	Approvato:	Scala:	Tip. documento:	Numero/rev.
00	aprile 2016	Emissione elaborato	G.B.	E.B.	E.B.		VARIE	T 7.1